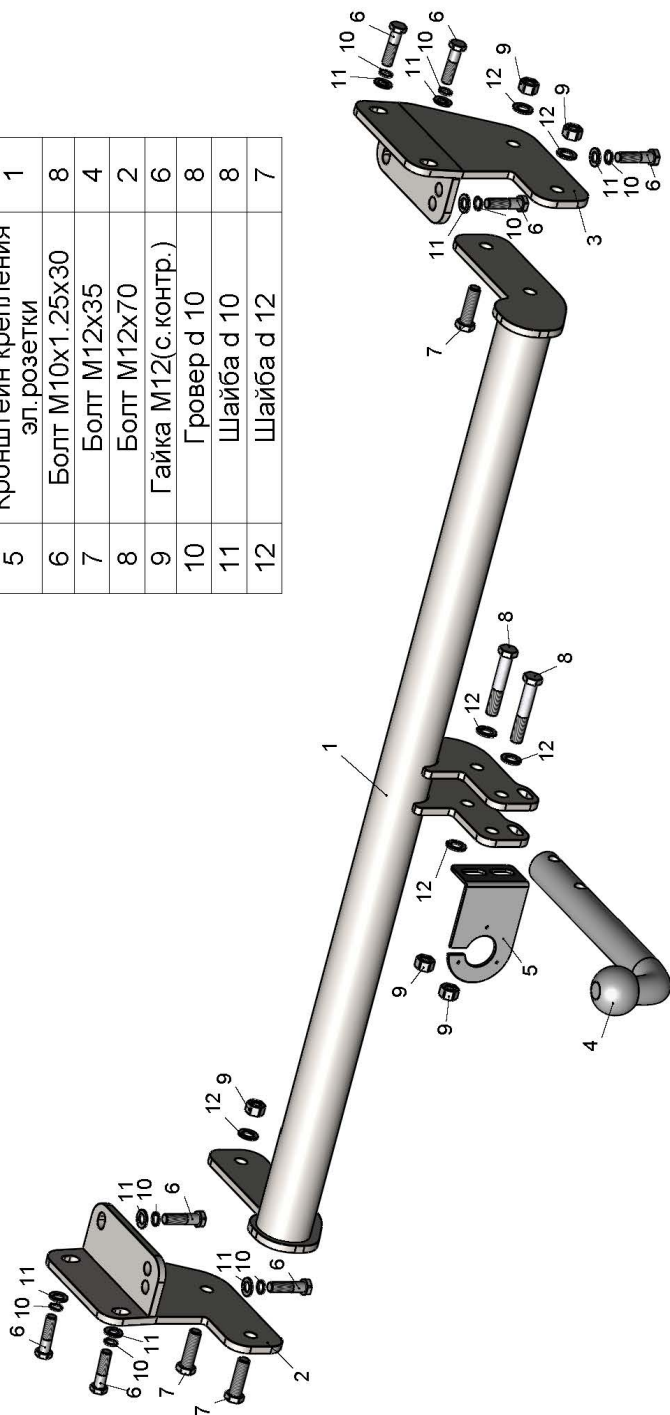


# ФАРКОП "LEADER" H226-A Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ                   | К-во |
|------|--------------------------------|------|
| 1    | Балка ТСУ                      | 1    |
| 2    | Кронштейн левый                | 1    |
| 3    | Кронштейн правый               | 1    |
| 4    | Шар SH14A                      | 1    |
| 5    | Кронштейн крепления эл.розетки | 1    |
| 6    | Болт M10x1.25x30               | 8    |
| 7    | Болт M12x35                    | 4    |
| 8    | Болт M12x70                    | 2    |
| 9    | Гайка M12(с.контр.)            | 6    |
| 10   | Гровер d 10                    | 8    |
| 11   | Шайба d 10                     | 8    |
| 12   | Шайба d 12                     | 7    |



| HYUNDAI TUCSON 2015 - ... г.в.                                                                                                                                          | Артикул | D(кН)                                                                                                                                                                      | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|
|                                                                                                                                                                         | H226-A  | 8,6                                                                                                                                                                        | 75    | 2130  | 1500  |
| D = g° TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)<br>S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ<br>T — технически допустимая масса тягача |         | C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы |       |       |       |

Тягово-сцепное устройство (H226-A) для HYUNDAI TUCSON предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1500 кг**, скорость автопоезда не должна превышать **80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании*.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 16,1 кг

## 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H226-A)  
для HYUNDAI TUCSON.....1 шт. Пакет электропроводки .....1 шт.  
Пакет комплектующих.....1 шт. Руководство по эксплуатации.....1 шт.

## 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
  - Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
  - Демонтировать с автомобиля пластиковую защиту бампера.
  - Снять глушитель с подушек. Предохранить его от падения.
  - Установить боковые кронштейны ТСУ (2,3) на лонжероны, закрепив их болтами M10x1,25x30(6).
  - Произвести монтаж балки ТСУ (1) к кронштейнам (2,3)(установив её в полость бампера), используя болты M12x35 (7).
  - Установить глушитель и пластиковую защиту бампера на место.
  - Установить на ТСУ съемный шар (4) и штепсельный разъем (ШР).
  - Подсоединить жгут проводов от ШР к электропроводке автомобиля
- (рекомендуется установка « Блока управления (smart connect) SM-3,0 » артикул KPL-024).**
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

## Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |      |
|----------------------------|------------------|-----------------------------------------|------|------|------|-------|----------------------------------------|------|------|------|------|
|                            |                  | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8                                    | 6.8  | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6                                    | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2                                    | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9    |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6                                    | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0                                    | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0                                   | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36   |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.