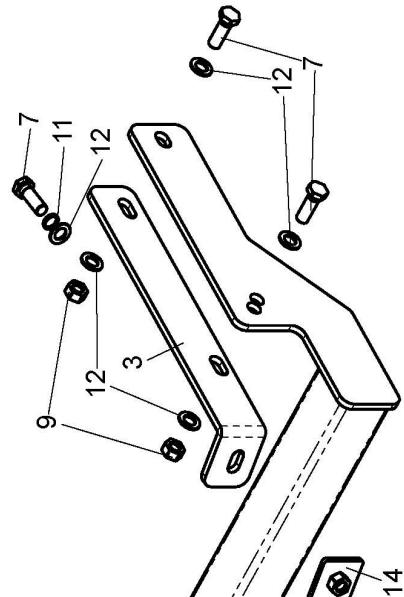
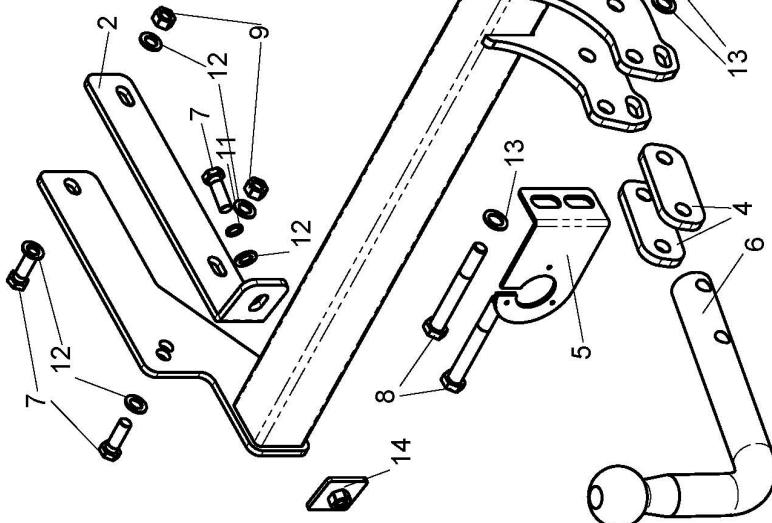


# ФАРКОП "LEADER" R109-A

## Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ        | К-во |
|------|---------------------|------|
| 1    | Балка ТСУ           | 1    |
| 2    | Накладка левая      | 1    |
| 3    | Накладка правая     | 1    |
| 4    | Прокладка шара      | 2    |
| 5    | Подрозетник тип А   | 1    |
| 6    | Шар SH16A           | 1    |
| 7    | Болт M10x30         | 6    |
| 8    | Болт M12x90         | 2    |
| 9    | Гайка M10(с.контр.) | 4    |
| 10   | Гайка M12(с.контр.) | 2    |
| 11   | Гровер d 10         | 2    |
| 12   | Шайба d 10          | 10   |
| 13   | Шайба d 12          | 3    |
| 14   | Шайба с гайкой      | 2    |



| RENAULT SIMBOL (седан) | Артикул | D(kH) | S(kг) | T(кг) | C(кг) |
|------------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 2008 - ... г.в.        | R109-A  | 7,8   | 75    | 2405  | 1200  |

**D = g\* ТС/Т+С (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)**  
**S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ**  
**T — технически допустимая масса тягача**

**С — масса, передаваемая на грунт осью или осьми прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы**

Тягово-сцепное устройство (R109-A) для RENAULT SIMBOL (седан) 2008 - ... г.в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой

Диаметр сцепного шара: 50 мм

Масса комплекта ТСУ: 14,1 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (R109-A)

для RENAULT SIMBOL (седан) ..... 1 шт.

Пакет комплектующих ..... 1 шт.

Пакет электропроводки ..... 1 шт.

Руководство по эксплуатации ..... 1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**!** Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

**Внимание : все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягиваться !**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Двумя болтами M10x30 (7) закрепить пластины усиления (2,3) к заднему фартуку автомобиля, используя шайбы с гайками (14).
- Приложить ТСУ (1) к лонжеронам автомобиля с наружной стороны, таким образом, чтобы отверстия ТСУ совпали с отверстиями в лонжеронах автомобиля. Закрепить ТСУ (1) к лонжеронам и пластинам усиления (2,3) болтами M10x30 (7).
- Установить на ТСУ съемный шар (6) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

#### Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       |      | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |  |  |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|------|--|------|------|------|--|--|
|                            |                  | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8  | 6.8                                    | 8.8  | 10.9 | 12.9 |  |  |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6  | 1,8                                    | 2,5  | 3,6  | 4,0  |  |  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2  | 3,6                                    | 5,6  | 7,0  | 9    |  |  |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6  | 6,2                                    | 10,0 | 12,5 | 16,0 |  |  |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0  | 10,0                                   | 16,0 | 20,0 | 25,0 |  |  |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0 | 14,0                                   | 22,0 | 32,0 | 36   |  |  |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.