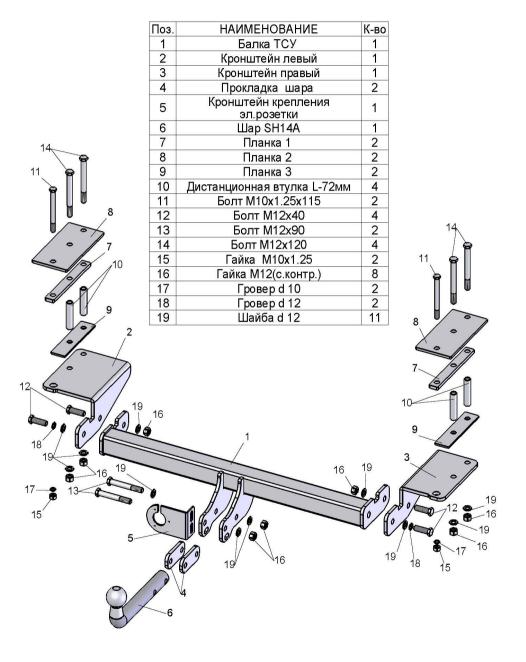
# ФАРКОП "LEADER" C204-A Схема сборки



CHEVROLET LACETTI (универсал)	Артикул	D(ĸH)	Ѕ(кг)	Т(кг)	С(кг)			
2004 -2013 г.в.	C204-A	7,1	75	1870	1200			
D = g*TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ	осями прицепа	С — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до						

Тягово-сцепное устройство **(C204-A) для CHEVROLET LACETTI (УНИВЕРСАЛ)** предназначено для сцепкі легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1200 кг**, скорость автопоезда *не должно* превышать **80 км/час**.

технически допустимой максимальной массы

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.* 

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Т — технически допустимая масса тягача

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 18,8 кг

#### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

TCY (C204-A)

для CHEVROLET LACETTI (универсал)1 шт.	Руководство по эксплуатации1 шт.
Пакет комплектующих 1 шт	

#### 3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Снять обшивку багажного отделения. Выкрутить два болта крепления усилителя бампера из багажного отделения.
- Установив прижимную пластину (7) с помощью штатного болта M10x95x1.25, просверлить из багажного отделения с каждой стороны по 2 отверстия Ø 12.5 мм.
- Снять прижимные пластины и рассверлить просверленные отверстия со стороны багажного отделения до Ø 16 мм.
- Установить прижимные пластины (7,8) и распорные втулки (10) из багажного отделения, согласно рисунку.
- Установите кронштейны ТСУ (2,3), используя пластины (9), под автомобилем, закрепите их через отверстия со втулками. Установите через штатное отверстие болт M10x1,25x115 (12), после чего с нижней стороны багажного отделения накрутите на него гайку M10x1.25 (15).
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2,3) и произвести обтяжку всех резьбовых соединений.
- Установить обшивку багажного отделения на место.
- Установить на ТСУ съемный шар (6) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**,	<b>Гайка (к</b> ласс прочности по ГОСТ 1759-70)				Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					
	ММ	4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1.5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

<sup>\*\*</sup>При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.